

**PROCEDURA APERTA PER L'APPALTO DELLA FORNITURA CONTENITORI PER IL SERVIZIO DI RACCOLTA DIFFERENZIATA RIFIUTI.**

L'aggiudicazione della gara avrà luogo secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità / prezzo ai sensi dell'art. 95, comma 2, D.Lgs. 50/2016.

L'attribuzione dei punteggi alle offerte avrà luogo ad opera di apposita Commissione giudicatrice, nominata ai sensi dell'art. 216, comma 12, D.Lgs. 50/2016.

Gli elementi di valutazione e relativi pesi sono i seguenti:

ELEMENTI DI VALUTAZIONE	PUNTEGGIO MASSIMO
Offerta tecnica	70
Offerta economica	30
TOTALE	100

► **Ai fini della valutazione delle offerte tecniche, il punteggio verrà attribuito in base agli elementi e criteri sotto riportati:**

**1) Mantenimento condizioni di fornitura: max 40 punti così attribuiti**

- Condizioni invariate per 24 mesi: 0 PUNTI
- Condizioni invariate per 36 mesi: 20 PUNTI
- Condizioni invariate per 48 mesi: 40 PUNTI

**2) Estensione della garanzia: max 30 punti così attribuiti**

- Garanzia 24 mesi: 0 PUNTI
- Garanzia 36 mesi: 15 PUNTI
- Garanzia 48 mesi: 30 PUNTI

► **Ai fini della valutazione delle offerte economiche, il punteggio verrà attribuito in base alla percentuale di ribasso offerto, come segue.**

Saranno attribuiti punti **30** all'operatore economico che avrà offerto la maggiore percentuale di ribasso sull'importo a base d'asta.

Alle altre offerte sarà attribuito un punteggio in misura proporzionale - con approssimazione al secondo decimale - con la seguente formula:

$$P_i = 30 \times (\text{Offerta più bassa} / \text{Offerta ditta } i\text{-esima})$$

Dove: **P<sub>i</sub>** è il punteggio assegnato alla ditta *i*-esima.